

## **Pengaruh proses ultrasonikasi terhadap ukuran serat selulosa dari batang sorgum**

**Yuli Darni<sup>1\*</sup>, Lia Lismeri<sup>1</sup>, Gitri Devi <sup>1</sup>, Muhammad Hanif<sup>1</sup>, Muhammad Ridho Ulya<sup>1</sup>**

<sup>1</sup> Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Lampung  
Jl. Sumantri Brojonegoro No.1 GedongMeneng Bandar Lampung

\*E-mail: yuli.darni@eng.unila.ac.id.

### **Abstrak**

Penelitian ini bertujuan untuk mensintesis serat selulosa dari batang sorgum dengan metode alkali-hidrolisis asam-mekanik. Pada proses kimia serat diekstraksi dari batang sorgum dengan KOH 4%. Variasi dilakukan pada perlakuan mekanik yaitu waktu ultrasonikasi selama 60, 90, dan 120 menit. Serat selulosa yang diperoleh selanjutnya dianalisis morfologinya dengan menggunakan SEM. Hasil pengamatan morfologi ini menunjukkan bahwa serat tanpa sonikasi berukuran 10,21 mikron, sedangkan serat dengan ultasonikasi 60 menit, 90 menit, dan 120 menit berturut-turut berukuran 10,64 mikron, 9,253 mikron, dan 4,887 mikron. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa semakin lama waktu sonikasi pada rentang yang dilakukan diperoleh ukuran serat selulosa yang semakin kecil.

Kata kunci: batang sorgum, serat selulosa, ultrasonikasi

### **1. Pendahuluan**

Selulosa adalah polimer berantai lurus polidispersi  $\beta$ -(1,4)-D-glukosa. Serat selulosa terdiri dari gabungan beberapa mikrofibril, rantai selulosa distabilkan secara menyamping oleh ikatan hidrogen inter dan intramolekul. Mikrofibril tersebut disusun oleh fibril-fibril dasar dimana wilayah monokristalin dihubungkan oleh wilayah amorphus. Secara umum, panjang monokristalin berukuran 100-300 nm dengan diameter berkisar antara 5-20 nm (Yang & Ragauskas, 2011).

Serat selulosa yang disintesis dari tanaman baik yang berukuran mikro maupun nano dapat

digunakan sebagai bahan pengisi dan penguat. Serat yang diperoleh dari tanaman memiliki keuntungan secara teknis maupun ekonomi. Penggunaan serat alam sebagai pengisi memakan biaya yang lebih murah, lebih mudah proses pemisahannya, densitas yang lebih rendah, ketahanan yang lebih baik, dan kemampuan untuk diurai oleh alam yang lebih baik (Mohanty, et al., 2002). Selain itu, serat alam juga memberikan sifat kekakuan dan kekuatan sehingga memungkinkan untuk digunakan sebagai bahan pengisi dan penguat, mudah untuk di daur ulang, dan tidak akan patah ketika diproses menjadi bentuk lengkungan yang tajam, tidak rapuh seperti serat gelas.

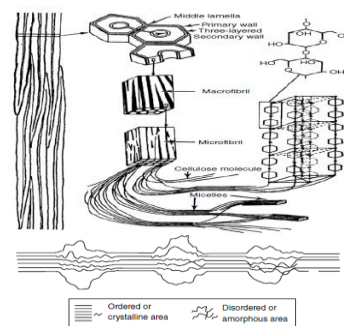
Pada sisi kekuatan per-berat material, serat alam juga lebih baik saat dibandingkan dengan serat konvensional seperti mika dan gelas yang umum yang digunakan (Eichhorn & Baillie, 2001). Beberapa produk yang telah menggunakan serat alam sebagai bahan pengisi diantaranya adalah polietilen (Prachayawarakorn et al., 2010; Menezes et al., 2009), karet alam (Bras et al., 2010; Pasquini et al., 2010); pati termoplastik (Ma et al., 2005), polipropilen (Qiu et al., 2006; N & Yang, 2009; Kengkhetkit & Amornsakchai, 2012), serta pati (Famá et al., 2009; Dias et al., 2011).

Dalam sintesis selulosa dari biomassa ada beberapa metode yang dapat dilakukan, dimulai dari proses mekanik, kimia, dan semi mekanik atau semi kimia yang merupakan gabungan antara proses kimia dan mekanik seperti yang dilaksanakan pada penelitian ini.

Tanaman sorgum merupakan tanaman sereal yang berasal dari Afrika dan dapat hidup pada daerah tandus. Di Indonesia, tanaman ini pada umumnya dibudidayakan di daerah yang minim sumber air seperti di Gunung Kidul Yogyakarta dan Nusa Tenggara dan pada umumnya dimanfaatkan sebagai pakan hewan ternak. Batang tanaman sorgum mengandung 42% selulosa, 23,5% hemiselulosa, dan 12,6% lignin.

Metode sintesis serat yang dipilih adalah berdasarkan pada metode kimia yang dilakukan oleh Rumpoko Wicaksono (Wicaksono, 2013), sedang metode mekanik dilakukan dengan menggunakan *Ultrasonic Bath* pada frekuensi 50-60 khz. Serat yang dihasilkan ditujukan sebagai bahan pengisi pada bioplastik berbasis pati.

Ultrasonikasi merupakan proses mekanik yang menggunakan gelombang ultrasonik untuk menghasilkan tegangan mekanik yang kuat yang dapat menyebabkan kavitasi, yaitu peristiwa pembentukan, pertumbuhan dan meledaknya gelembung di dalam cairan yang melibatkan sejumlah energi yang sangat besar, sehingga menghasilkan efek panas yang menyebar ke dalam suspensi. Fenomena ini yang dimanfaatkan untuk memisahkan serat selulosa kedalam bentuk yang lebih kecil.



**Gambar 1.** Struktur serat selulosa (Yang & Ragauskas, 2011)

## 2. Metodologi

### 2.1. Alat

Peralatan yang digunakan dalam penelitian ini yaitu *dishmill*, ayakan

(100 mesh), *ultrasonic bath* (Mujigae WUC AO2H), sentrifugal (LG Sentrifugal), SEM (Zeis EVO MA).

## 2.2. Bahan

Batang sorgum yang diperoleh dari PT Andini Agro Loka kemudian dikeringkan dengan panas matahari. Batang sorgum yang telah kering kemudian dipotong sebesar dua jari dan digiling menggunakan *dish mill* hingga menjadi tepung. Tepung batang sorgum kemudian diayak menggunakan ayakan berukuran 100 mesh. Tepung batang yang lolos ayakan 100 mesh kemudian digunakan sebagai bahan baku. Larutan KOH 4% dibuat dari pellet KOH Merck. Larutan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 6% dibuat dari H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% (Bratachem). Larutan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 6,5 M dibuat dari H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 96% teknis (Bratachem).

## 2.3. Metode

Metode sintesis bahan pengisi nano serat selulosa pada penelitian ini menggunakan metode semi-mekanis. Dimana bahan baku yang berupa batang sorgum akan mendapatkan *pre-treatment* secara kimia dan dilanjutkan dengan perlakuan mekanis. Bahan yang berupa serbuk batang sorgum yang telah lolos ayak 100 mesh ditimbang sebanyak 10 gr kemudian ditempatkan dalam gelas ukur volume 500 ml. Batang sorgum tersebut kemudian dicampur dengan larutan KOH konsentrasi 4%. Perbandingan bahan dan larutan KOH yang

ditambahkan adalah 1:10 (berat /volume).

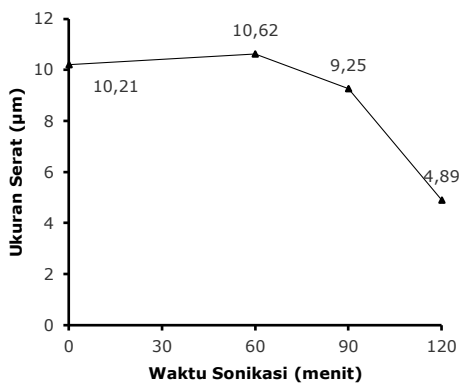
Ekstraksi dilakukan menggunakan *hotplate* pada temperature 80 °C selama 1 jam. Setelah 1 jam proses pemasakan, selanjutnya dilakukan penyaringan bahan hasil ekstraksi menggunakan kain saring. Bahan yang disaring kemudian dicuci sehingga menghasilkan air cucian dengan pH 11. Setelah dicuci, bahan kemudian dipucatkan (*bleaching*) sebanyak dua kali menggunakan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 6% pada suhu 70 °C masing-masing selama 1 jam sambil diaduk. Bahan yang sudah dicuci, kemudian dicampur lagi dengan larutan KOH konsentrasi 4%. Lakukan hal ini pada suhu 80 °C selama 1 jam.

Setelah melalui proses alkali dan *bleaching*, kemudian dilanjutkan dengan perlakuan asam menggunakan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 6,5 M. Serat yang sudah mengalami perlakuan alkali kemudian didispersikan dalam 200 ml larutan H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 6,5 M dalam gelas beaker dan diaduk. Hidrolisis dilaksanakan pada suhu 60 °C sambil diaduk selama 1 jam, kemudian dicuci dengan akuades sampai pH 6-7. Suspensi yang dihasilkan kemudian disentrifugasi dengan kecepatan 6000 rpm selama 10 menit sehingga diperoleh endapan *pulp*. Selanjutnya, *pulp* sebanyak 5 gram disuspensikan ke dalam 300 ml akuades dan dilanjutkan dengan perlakuan mekanis menggunakan *ultrasonic bath* dengan frekuensi

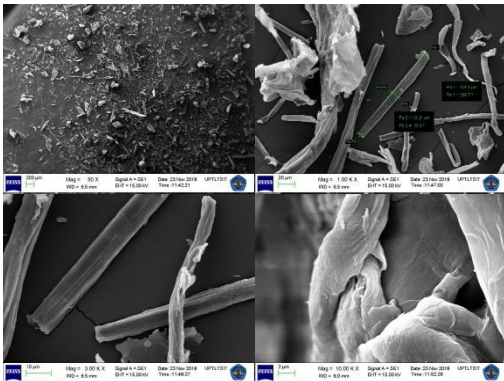
50-60 khz selama 60, 90, dan 120 menit.

### 3. Hasil dan Pembahasan

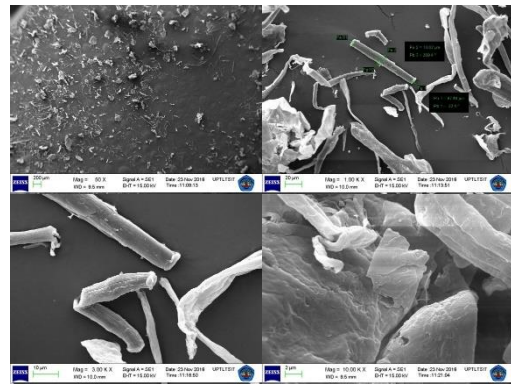
Dalam penelitian ini dilaksanakan sintesis mikro serat selulosa dari batang tanaman sorgum dengan menggunakan metode alkali – *bleaching* – hidrolisis asam – mekanik. Pada proses kimia serat mengalami perlakuan yang sama baik dalam konsentrasi larutan kimia yang digunakan maupun waktu kontakannya. Variasi dilakukan pada waktu perlakuan mekanik yaitu serat disonikasi selama 60, 90, dan 120 menit.



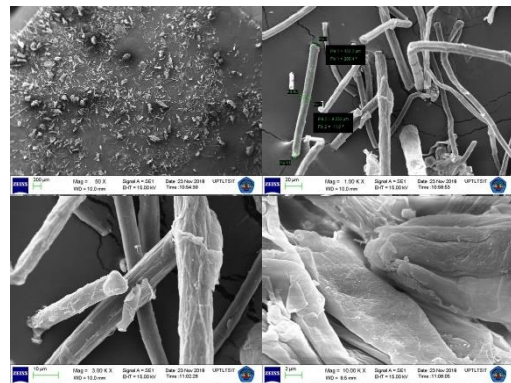
**Gambar 2.** Pengaruh waktu sonikasi terhadap ukuran serat selulosa



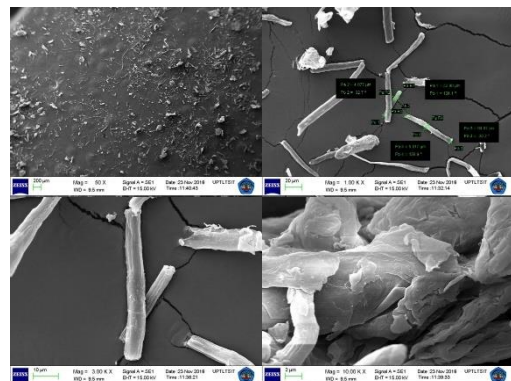
**Gambar 3.** Analisis SEM serat selulosa tanpa sonikasi pada perbesaran 50, 1000, 3000, dan 10000x



**Gambar 4.** Analisis SEM serat selulosa dengan sonikasi 60 menit pada perbesaran 50, 1000, 3000, dan 10000x



**Gambar 5.** Analisis SEM serat selulosa dengan sonikasi 90 menit pada perbesaran 50, 1000, 3000, dan 10000x



**Gambar 6.** Analisis SEM serat selulosa dengan sonikasi 1200 menit pada perbesaran 50, 1000, 3000, dan 10000x

Gambar 2 menunjukkan pengaruh lama waktu sonikasi terhadap ukuran serat selulosa. Pada grafik tersebut dapat dilihat bahwa lama waktu penerimaan perlakuan mekanik memiliki pengaruh terhadap ukuran serat meskipun pada hasil sonikasi 60 menit belum terlihat pengurangan ukuran pada serat selulosa.

Gambar 3 sampai gambar 6 merupakan hasil analisis morfologi menggunakan SEM dengan perbesaran 50, 1000, 3000, dan 10000 kali. Dari keempat gambar tersebut dapat terlihat bahwa pada serat yang diberi perlakuan sonikasi selama 120 menit di perbesaran 50 kali bahwa gumpalan serat terlihat lebih sedikit dibandingkan pada serat yang tidak mendapat perlakuan maupun yang diberi perlakuan 60 dan 90 menit.

Pada dasarnya, perlakuan mekanik pada sintesis serat selulosa adalah lebih kepada pemisahan serat yang saling menempel satu sama lain tujuannya agar saat diaplikasikan sebagai bahan pengisi, serat dapat terdispersi dengan baik.

Berdasarkan teori, serat tanaman yang diproses menggunakan hidrolisis asam seharusnya dapat menghasilkan serat yang berukuran nano seperti yang dilakukan pada sintesis *nanowhiskers* dari bagas tapioka (Pasquini et al., 2010;

Wicaksono, 2013), namun pada penelitian ini serat yang dihasilkan masih berukuran mikro meskipun telah mengalami proses mekanik dengan berupa sonikasi dalam periode waktu tertentu.

Proses kimia yang dilaksanakan dalam penelitian ini merupakan metode yang telah dilakukan oleh Rumpoko Wicaksono dan serat yang dihasilkan adalah berukuran 5-8 nm. Ada perbedaan sumber serat yang diproses yaitu bahan yang digunakan pada penelitian tersebut merupakan ampas tapioka yang berukuran 50 mikron. Perbedaan struktur serat yang digunakan sebagai bahan baku dan perbedaan pada perlakuan mekanik menyebabkan ukuran serat yang digunakan juga berbeda. Pada penelitian ini, serat yang telah mengalami proses kimiawi dan mekanik memiliki ukuran yang berkisar antara 4 – 10 mikron.

#### 4. Kesimpulan

Serat selulosa yang dihasilkan oleh penelitian ini berkisar antara 4-10 mikron. Waktu ultrasonikasi pada selulosa yang telah diekstrak melalui proses kimia memiliki pengaruh terhadap ukuran serat yang dihasilkan. Pada frekuensi tetap, diketahui bahwa semakin lama serat diberi perlakuan maka semakin kecil pula ukurannya. Hal tersebut dapat terlihat pada ukuran yang dihasilkan sebelum ultrasonikasi yaitu 10, 21 mikron, setelah ultrasonikasi 60 menit yaitu 10,64 mikron, setelah ultrasonikasi

90 menit yaitu 9,25 mikron, dan setelah ultrasonikasi 120 menit yaitu 4,89 mikron.

### Ucapan Terimakasih

Ucapan terimakasih kami ucapkan kepada Prof. Dr.Sungkono dan PT Andini Agro Loka Lampung Tengah atas bantuan dalam menyediakan bahan baku berupa tanaman sorgum, Laboratorium Sentra Inovasi Teknologi atas fasilitas penelitian dan analisis, Laboratorium Tanaman II Politeknik Negeri Lampung atas fasilitas penggilingan batang tanaman sorgum.

### Daftar Pustaka

- Bras, J. et al., (2010) Mechanical, Barrier, and Biodegradability Properties of Bagasse Cellulose Whiskers Reinforced Natural Rubber Nano. *Industrial Crop Product*, Issue 32, 627-633.
- Dias, A., Müller, C., Larotonda, F. & Laurindo, J., (2011) Mechanical and Barrier Properties of Composites Film Based on Rice Flour and Cellulose Fibers. *LWT-Food Science Technology*, Issue 44, 535-542.
- Eichhorn, S. & Baillie, C., (2001) Review: Current International Research Into Cellulosic Fibres and Composites. *Journal of Material*, Issue 6, 2107-2131.
- Famá, L., Gerschenson, L. & Goyanes, S., (2009) Starch-vegetable Fibre Composites to Protect Food Product. *Carbohydrate Polymer*, Issue 75, 230-235.
- Kengkhetkit, N. & Amornsakchai, T., (2012) Utilisation of Pineapple Leaf Waste for Plastic Reinforcement: 1. A Novel Extraction Method for Short Pineapple Leaf Fiber. *Industrial Crop Production*, Issue 40, 55-61.
- Ma, X., Yu, J. & Kennedy, J., (2005) Studies on the Properties of Natural Fibers-reinforced Thermoplastic Starch Composites. *Carbohydrate Polymers*, Issue 62, 19-24.
- Menezes, A., Siqueira, G., Curvelo, A. & Dufresne, A., (2009) Extrusion and Characterization of Functionalized Cellulose Whiskers Reinforced Polyethylene Nanocomposites. *Carbohydrate Polymers*, Issue 50, 4552-4563.
- Mohanty, A., Misra, M. & Drzal, L., (2002) Sustainable Bio-composites from Renewable Resources: Opportunities and Challenges in the Green Materials World. *Journal of Polymer Environment*, Issue 10, 19-26.
- N, R. & Yang, Y., (2009) Properties and Potential Applications of Natural Cellulose Fibers from the Bark of Cotton Stalks.

- Bioresource Technology*, Issue 100, 3563-3569.
- Pasquini, D. et al., (2010) Extraction of Cellulose Whiskers from Cassava Bagasse and Their Applications as Reinforcing Agent in Natural Rubber. *Industrial Crop Production*, Issue 32, 486-490.
- Prachyawarakorn, J., Sangnitidej, P. & Boonpasith, P., (2010) Properties of Thermoplastic Rice Starch Composites Reinforced by Cotton Fiber or Low Density Polyethylene. *Carbohydrate Polymers*, Issue 81, 1059-1068.
- Qiu, W., Endo, T. & Hirotsu, T., (2006) Structure and Properties of Composites of Highly Crystalline Cellulose with Polypropylene: Effects of Polypropylene Molecular Weight. *Europe Polymer*, Issue 42, 1059-1068.
- Wicaksono, R., (2013) *Isolasi Nanoserat Selulosa dari Ampas Tapioka dan Aplikasinya Sebagai Bahan Pengisi Film Tapioka*, Thesis, Sekolah Pascasarjana Institut Pertanian Bogor.
- Yang, L. & Ragauskas, A. J., (2011) Cellulose Nano Whiskers as a Reinforcing Filler in Polyurethanes. In: B. Reddy, ed. *Advances in Diverse Industrial Applications of Nanocomposites*. Shanghai: InTech, 18-36.